

Technische Hilfe

Spezifikation für transparente Zuschnitte und Platten Standardqualität

Beurteilung von optischen Fehlern aufgrund ihrer Größe

In Zuschnitten und Platten aus transparentem Kunststoff können optische Fehler vorkommen. Zu diesen gehören unter anderem Bläschen, Staubpartikel, Oberflächenfehler sowie Einschlüsse im Material.

Die untenstehende Tabelle zeigt die maximale Anzahl dieser optischen Fehler auf einer Fläche von 100 x 100 cm.



Fehlergröße	Materialdicke				
	≤ 5 mm	6 mm	8 mm	10 mm	≥ 12 mm
> 4,0 mm ²	0	0	0	0	0
>1,5 mm ² – 4,0 mm ²	1	1	1	1	1
>0,5 mm ² – 1,5 mm ²	2	2	3	3	4
>0,25 mm ² – 0,5 mm ²	12	14	19	24	33
≤ 0,25 mm ²	akzeptabel				

Das Wort „akzeptabel“ in der Tabelle bedeutet: Fehler die auf der Prüffläche kleiner als 0,25 mm² sind, stellen keine Beeinträchtigung des Materials dar, sofern eine Durchsicht nicht beeinträchtigt wird.

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0324.



transparente
kunststoffe