

Technische Hilfe

Spezifikation für beschichtete Zuschnitte und Platten - Basisqualität

Beurteilung von optischen Fehlern aufgrund ihrer Größe

In beschichteten Zuschnitten und Platten aus transparentem Kunststoff können optische Fehler vorkommen. Zu diesen gehören unter anderem Bläschen, Staubpartikel, Oberflächenfehler sowie Einschlüsse im Material. Die untenstehende Tabelle zeigt die maximale Anzahl dieser optischen Fehler auf einer Fläche von 40 x 40 cm.

| Anzahl der Fehler in Stück | | |
|----------------------------|----|------------|
| > 2,5 | mm | 0 |
| 1,5 - 2,5 | mm | 2 |
| 1,0 - 1,5 | mm | 3 |
| 0,5 - 1,0 | mm | 18 |
| 0,25 - 0,5 | mm | 35 |
| < 0,25 | mm | akzeptabel |
| Maximale Anzahl | | 40 |



Das Wort „akzeptabel“ in der Tabelle bedeutet: Fehler, die auf der Prüffläche kleiner als 0,25 mm sind, stellen keine Beeinträchtigung des Materials dar. Sie sind so klein, dass sie die Durchsicht des transparenten Kunststoffes nicht beeinträchtigen.

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0222.



transparente
kunststoffe