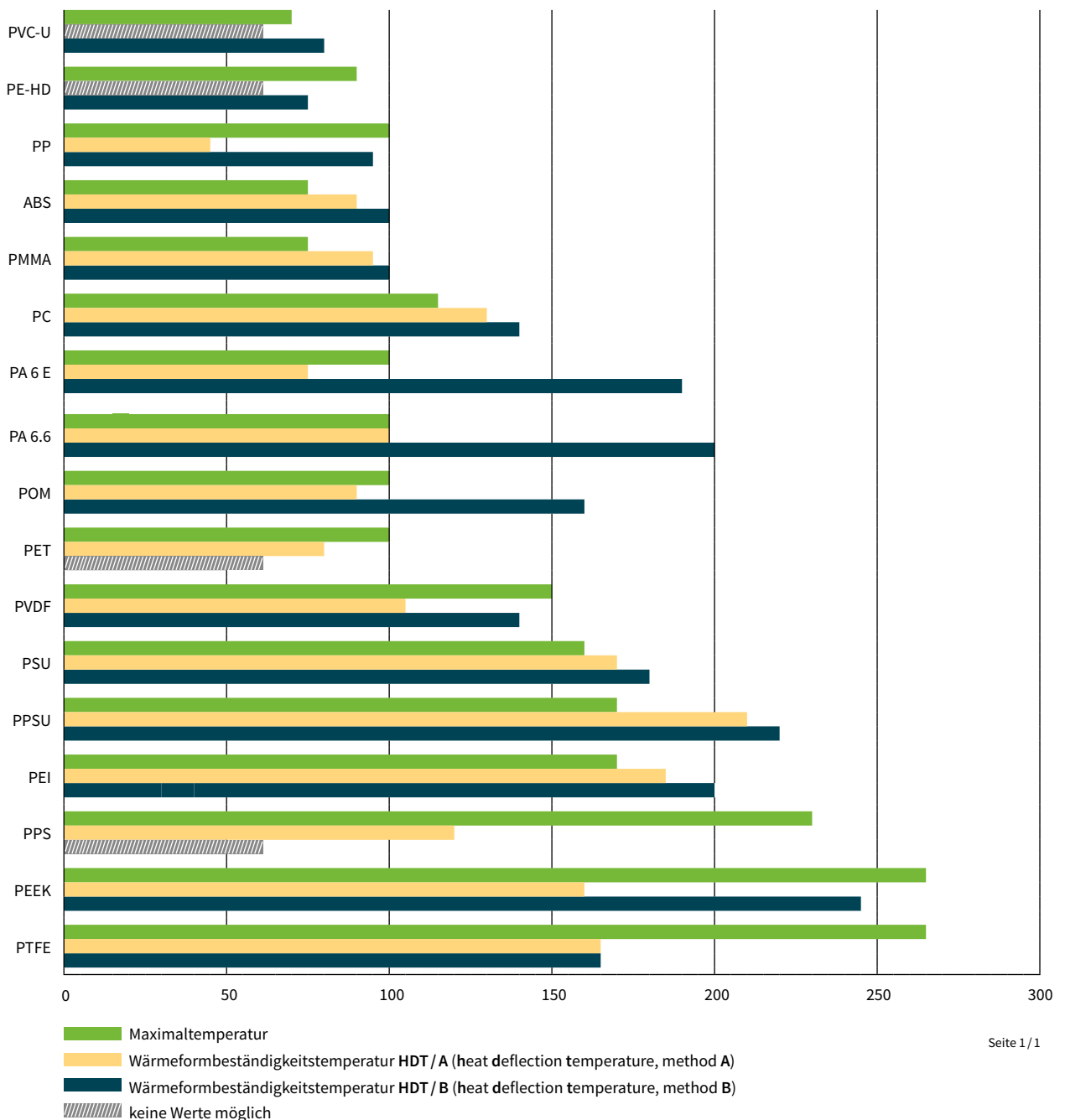


# Technische Hilfe

## Thermische Richtwerte

Die Norm DIN EN ISO 75-1,-2,-3 zeigt ein allgemeines Prüfverfahren zur Bestimmung der Wärmeformbeständigkeitstemperatur (HDT) von Kunststoffen unter Last (Biegespannung unter Dreipunktbelastung) auf. Standardprobekörper mit rechteckigem Querschnitt werden in den meisten Fällen flachkant einer Dreipunktbiegung bei konstanter Last ausgesetzt werden. Hierbei soll eine Randfaserdehnung erzielt werden, die abhängig ist von der Probenbreite, Probenhöhe und dem Auflagerabstand.

Je nach Höhe des Probekörpers wird dabei zur Erzielung dieser Spannung von 1,80 (Methode A), 0,45 (Methode B) oder 8,00 N/mm<sup>2</sup> (Methode C) durch Gewichte oder/und Federn eine spezifische Kraft aufgebracht. Anschließend werden die belasteten Proben einer Erwärmung mit konstanter Heizrate von 120 K/h (oder 50 K/h) ausgesetzt. Erreicht die Durchbiegung der Probe eine Randfaserdehnung von 0,2% so ist die zugehörige Temperatur die Wärmeformbeständigkeitstemperatur HDT.



Seite 1 / 1

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0225.

