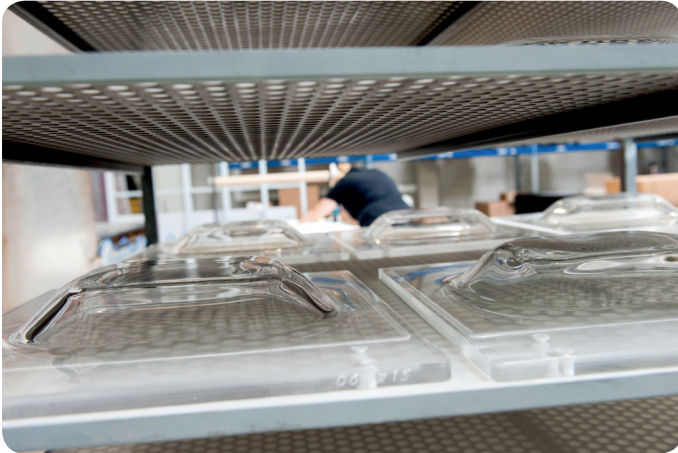
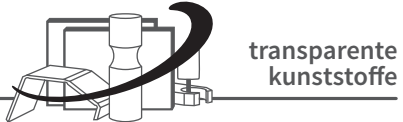


Wir stellen vor... Unser Produkt: Vakuumdeckel aus PMMA-GS



Produktbeschreibung	
Einsatzbereiche	Maschinendeckel für Vakuumkammermaschinen
Technische Eigenschaften / Vorteile	
Materialoptimierung durch werkseigene Prüfungen (bis zu 10mm geringere Materialdicke als herkömmliche Vakuumdeckel) =>	
stabilere Qualität	✓
längere Lebensdauer	✓
längere Haltbarkeit	✓
Höchste Passgenauigkeit dank homogener Verformung	✓
Einzigartige Spannungsfreiheit durch speziell entwickeltes Herstellungsverfahren	✓
Lieferbar für alle Vakuumkammermaschinen	✓
Attraktives Preis-Leistungsverhältnis	✓
Geringe Materialreduktion in den Radien dadurch: einheitliche Optik	✓

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0118.



Wir stellen vor... Unser Produkt: Vakuumdeckel aus PMMA-GS

Im Detail

Vakuummachermaschinen gibt es in unterschiedlichsten Varianten: Tischmodelle, Standmodelle und solche für den industriellen Bereich. Die meisten dieser Geräte sind mit einem Deckel aus speziellem Kunststoffmaterial ausgestattet.

Und genau hier sind wir als Unternehmen noltewerk Spezialist.

Wir haben aus dem Material PMMA (Polymethylmethacrylat) in der Ausführung GS (gegossen) ein einzigartiges Verfahren zur Herstellung von Vakuumdeckeln entwickelt.

Drehmoment:

Das Drehmoment, das durch eine Verschraubung den Deckel belastet, sollte zwischen 12-16 Nm liegen. Hierbei spielt die Ausführung der Schraube, Unterlegscheibe und Aufspannung eine große Rolle. In unserem noltewerk-Labor können wir die Haltbarkeit und Belastung der Verschraubung testen.

Das Besondere hieran:

Eine homogene Verformung im gesamten Produktionsprozess sowie Spannungsfreiheit auf höchstem Niveau unterstreichen die Besonderheiten. Ein speziell abgestimmtes Abkühlverfahren während des Produktionsvorganges sorgt für höchste Passgenauigkeit. Zusätzlich konnten wir – dank unserer Tests im noltewerk-Labor – auch die Materialreduktion in den Radien stark verringern.

Das Ergebnis:

Ein Deckel in hoher Qualität, Optik + Zuverlässigkeit mit zusätzlicher Sicherheit durch Prüfungen in unserem noltewerk-Labor.

Ihre Ansprechpartner :
+ 49 (2571) 16 - 313



Weitere technische Informationen und Neuigkeiten aus unserem Unternehmen finden Sie auf unserer Homepage // noltewerk.de

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0118.



transparente
kunststoffe