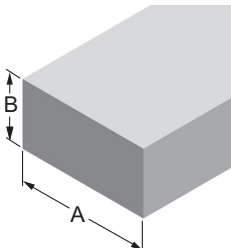
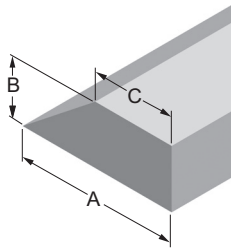
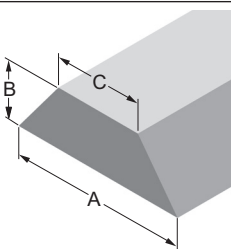


Lieferprogramm

Stollen und Mitnehmerprofile für Fördergurte aus Gummi Ausführung HEISS aufvulkanisiert

Benennung	Abbildung	Typ	Maße [mm]				Formenlängen ⁵⁾ [mm]	Anzahl Formen [Stück]	Werkzeugnum- mer ⁶⁾	Kanten (kurze Seite)
			A	B	C	R				
Rechteck		20x10	20	10	-	-	830	2	Nr. 7	Gerade
		20x8 ¹⁾	20	8	-	3	1220	3	Nr. 3	Gerade
		20x8 ¹⁾	20	8	-	3	735	3	Nr. 19	Abgerundet
		18x5	18	5	-	-	275	4	Nr. 45	Abgerundet
		18x5	18	5	-	-	558	2	Nr. 34	Abgerundet
Trapez Form A		24x12 ²⁾	24	12	15	-	820	2	Nr. 2	Gerade
		24x15 ⁴⁾	24	15	5	2	1080	2	Nr. 32	Gerade
		35x8	35	8	10	4	900	2	Nr. 42	Gerade
		36x15	36	15	15	-	550	3	Nr. 4	Gerade
		39x15	39	15	20	-	1170	2	Nr. 1	Gerade
		39x15 ³⁾	39	15	20	-	1450	4	Nr. 28	Gerade
		40x23	40	23	20	-	1170	2	Nr. 10	Gerade
		24x12 ⁴⁾	24	12	5	5	1130	2	Nr. 33	Schräg
		36x15	36	15	20	-	335	4	Nr. 48	Schräg
		39x25	39	25	20	-	1170	2	Nr. 39	Schräg
Trapez Form B		20x15	20	15	15	-	1200	2	Nr. 24	Gerade
		24x12	24	12	18	-	740	2	Nr. 37	Gerade
		24x12	24	12	18	-	1050	2	Nr. 30	Gerade
		30x8	30	8	15	-	1210	3	Nr. 8	Gerade
		30x10	30	10	15	-	450	2	Nr. 18	Gerade
		30x10	30	10	15	-	550	3	Nr. 17	Gerade
		30x12	30	12	15	-	880	2	Nr. 14	Gerade
		40x23	40	23	23	-	635	2	Nr. 40	Gerade
		20x15	20	15	8	-	70	4	Nr. 47	Schräg
		25x15	25	15	8	-	70	4	Nr. 46	Schräg
30x23	30	23	23	-	645	4	Nr. 41	Schräg		

1) Die oberen Kanten der langen Stollenseiten sind mit einem Radius (R3) versehen.

2) Die obere Kante der langen Seite zur Ansträgung hin ist mit einem Radius versehen.

3) Jegliche Stollenlänge durch Verwendung von Inlays möglich (auch die Kanten können wahlweise gerade oder schräg sein).

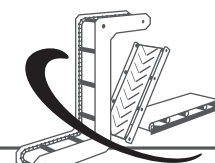
4) Die oberen beiden Kanten der langen Seiten sind mit einem Radius versehen.

5) Bitte Formenlängen beachten. Die Fertigung eines kürzeren Stollens als die Formvorgabe (Spalte Formenlängen) ist jederzeit möglich.

6) Bitte Werkzeugnummer bei Ihrer Bestellung angeben.

Seite 1/3

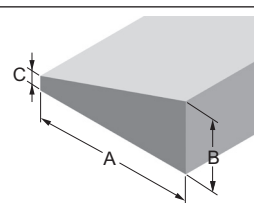
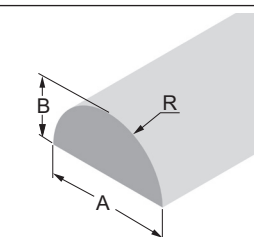
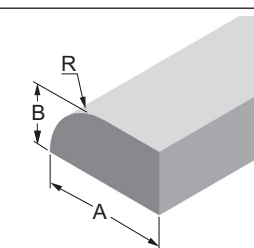
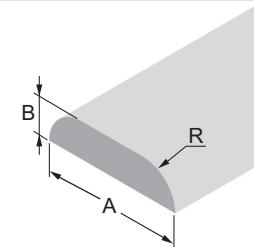
Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 1124.



fördertechnik

Lieferprogramm

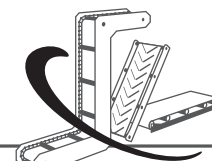
Stollen und Mitnehmerprofile für Fördergurte aus Gummi Ausführung HEISS aufvulkanisiert

Benennung	Abbildung	Typ	Maße [mm]				Formenlängen ⁵⁾ [mm]	Anzahl Formen [Stück]	Werkzeug- nummer ⁶⁾	Kanten (kurze Seite)	
			A	B	C	R					
Dreieck		23x10	23	10	2	-	760	3	Nr. 26	Gerade	
							970	3	Nr. 12		
Rund		20x10	20	10	-	10	690	3	Nr. 9	Abgerundet	
							800	2	Nr. 13		
		36x12	36	12	-	-	-	1310	4	Nr. 23	Gerade
								520	4	Nr. 20	
		36x12	36	12	-	-	20	1190	3	Nr. 11	Gerade
								705	4	Nr. 29	
35x8	35	8	-	-	-	870	3	Nr. 27	Schräg		
						870	3	Nr. 27			
Radius einfach		20x10	20	10	-	10	420	3	Nr. 6	Gerade	
							870	2	Nr. 5		
							1100	2	Nr. 21		
Radius zweifach		22x7	22	7	-	6	450	2	Nr. 15	Abgerundet	
							570	2	Nr. 36		
							346	2	Nr. 43		
		30x12	30	12	-	12	-	592	2		Nr. 31
								670	2		Nr. 25
								685	4		Nr. 16
		35x8	35	8	-	8	-	886	4		Nr. 38
								1180	4		Nr. 35
								1330	3		Nr. 22

- 1) Die oberen Kanten der langen Stollenseiten sind mit einem Radius (R3) versehen.
- 2) Die obere Kante der langen Seite zur Anschrägung hin ist mit einem Radius versehen.
- 3) Jegliche Stollenlänge durch Verwendung von Inlays möglich (auch die Kanten können wahlweise gerade oder schräg sein).
- 4) Die oberen beiden Kanten der langen Seiten sind mit einem Radius versehen.
- 5) Bitte Formenlängen beachten. Die Fertigung eines **kürzeren** Stollens als die Formvorgabe (Spalte Formenlängen) ist jederzeit möglich.
- 6) Bitte Werkzeugnummer bei Ihrer Bestellung angeben.

Seite 2/3





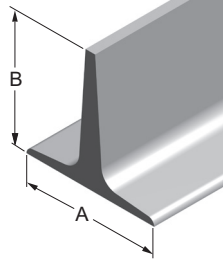
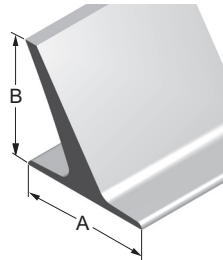
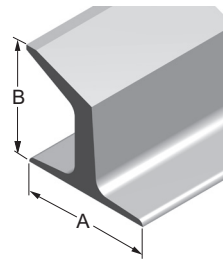
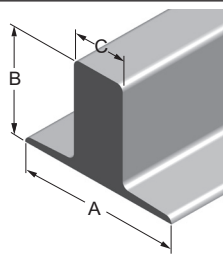
Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 1124.



fördertechnik

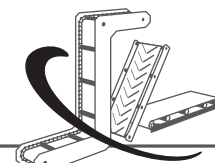
Lieferprogramm

Stollen und Mitnehmerprofile für Fördergurte aus Gummi Ausführung KALT aufvulkanisiert

Benennung	Abbildung	Typ	Maße [mm]				Profil quer		Profil längs	
			A	B	C	R				
						min. Trommeldurchmesser [mm]				
Gerade		T 20	40	20	-	-	150	180	-	-
		T 40	70	40	-	-	180	200	-	-
		T 55	80	55	-	-	160	200	-	-
		T 60	80	60	-	-	160	200	-	-
		T 75	80	75	-	-	200	300	-	-
		T 110	110	110	-	-	275	400	-	-
		T 140	160	140	-	-	400	450	-	-
		T 160	160	160	-	-	400	450	-	-
		T 180	160	180	-	-	400	450	-	-
Schräg		TS 40	70	40	-	-	160	200	-	-
		TS 55	80	55	-	-	160	250	-	-
		TS 60	80	60	-	-	160	250	-	-
		TS 75	80	75	-	-	200	300	-	-
		TS 110	110	110	-	-	275	400	-	-
Gekröpft		TC 75	80	75	-	-	200	300	-	-
		TC 110	110	110	-	-	275	400	-	-
		TC 140	160	140	-	-	400	500	-	-
		TC 160	160	160	-	-	400	500	-	-
		TC 180	160	180	-	-	400	500	-	-
Block		TB 25	37	25	12	-	180	200	-	-
		TB 37	75	40	35	-	450	550	-	-
		TB 40	80	40	10	-	250	315	-	-
		TB 50	75	50	25	-	315	450	-	-
		TB 60	80	60	10	-	200	300	-	-

Seite 3/3

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 1124.



fördertechnik