

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Wichtige Kriterien zur Prüfung der chemischen Beständigkeit sind: Temperatur, Konzentration der Chemikalie, Dauer und mechanische Beanspruchungen. Es liegt in der Natur von Kautschukmischungen, dass den Einsatz begleitende Nebenfaktoren wie Temperatur, Oxidation, Strahlung, etc. nicht unerheblichen Einfluss auf das Elastomer bzw. den Fertigartikel haben. In der Tabelle sind die Beständigkeiten gegenüber verschiedenen Chemikalien aufgeführt.

Diese Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Sie haben somit nicht die Bedeutung, die chemische Beständigkeit unserer Produkte oder deren Eignung für den gewünschten Einsatzzweck rechtlich verbindlich zuzusichern. Die Prüfungen erfolgen bei Raumtemperatur (wenn nicht anders vermerkt). Für nicht aufgeführte Medien sprechen Sie uns bitte an.

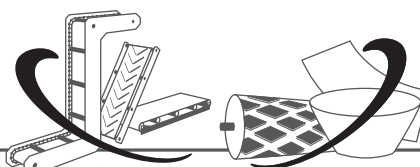
Werkstoff		NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Chemikalie									
A	Abgase, kohlenmonoxidhaltig	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Abgase, kohlendioxidhaltig	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Abgase, schwefelsauer	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Abgase, salzsauer	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Abgase, fluorwasserstoffhaltig	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Abgase, nitrorehaltig	+	k.A.	++	++	k.A.	++	k.A.	+
	Abgase, schwefeldioxidhaltig	+	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Acetamid	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
	Acetaldehyd	+	-	++	++	-	+	++	+
	Acetessigester	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
	Acethylen	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Aceton	++	++	++	++	-	++	+	++
	Acethophenon	+	-	++	++	-	-	k.A.	k.A.
	Acethydrochlorid	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	-	k.A.	k.A.
	Acrylnitril	-	+	+	-	-	+	k.A.	-
	Acrylnitril (60 °C)	-	-	k.A.	-	-	-	k.A.	-
	Adipinsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Akku-Säure	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
	Alaun (Cr)	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Alaun (Cr) wässrig (60 °C)	+	+	++	++	-	-	-	k.A.

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 1/20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

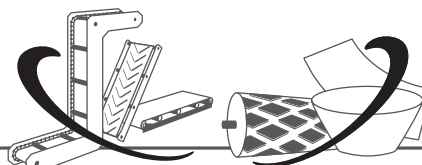
Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Alaun (Cr) (100 °C)	-	++	++	++	++	++	k.A.	-
Allylalkohol	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Aluminiumacetat	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Aluminiumchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Aluminiumfluorid	++	++	++	++	++	++	++	++
Aluminiumnitrat	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Aluminiumphosphat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Aluminiumsulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Ameisensäure	++	++	++	++	++	++	++	++
Ameisensäure, wässrig (60 °C)	+	+	+	+	-	-	-	k.A.
Ammoniak, gasförmig, heiß	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	++	k.A.	++
Ammoniak, gasförmig, kalt	++	++	++	++	++	++	++	++
Ammoniak, wässrig	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Ammoniak, wasserfrei	++	k.A.	++	++	++	++	+	+
Ammoniumchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Ammoniumcarbonat	++	++	++	++	-	++	++	++
Ammoniumnitrat	+	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Ammoniumpersulfat	++	-	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Ammoniumphosphat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Ammoniumsulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Amylacetat	++	+	++	++	-	-	++	-
Amylalkohol	++	++	++	++	++	++	++	-
Amylborat	-	-	-	-	++	++	k.A.	k.A.
Amylnaphtalin	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Anilin	-	-	++	++	-	+	++	k.A.
Anilin (60 °C)	-	-	k.A.	k.A.	-	-	-	-
Anilinchlorhydrat	-	-	+	+	+	+	-	+
Anilinfarben	++	++	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Anilinhydrochlorid	++	+	++	++	++	-	k.A.	-
Anisol	+	+	-	-	+	+	k.A.	+
Anon	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 2 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Apfelsäure	k.A.	++	-	-	++	++	k.A.	++
Arsensäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Arsenrichlorid	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	k.A.
Asphalt	-	-	-	-	++	+	k.A.	-
ASTM-ÖL 1	-	+	+	-	++	++	++	++
ASTM-ÖL 2	-	-	-	-	++	+	++	++
ASTM-ÖL 3	-	-	-	-	++	-	++	+
Ätherische Öle	-	+	+	+	+	+	k.A.	++
Ätzkali	++	++	++	++	++	++	++	+
Ätznatron	++	++	++	++	++	++	++	+

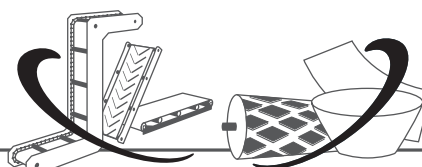
B Bariumchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Bariumhydroxid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Bariumsulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Bariumsulfid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Baumwollsamöl	-	-	+	++	++	++	k.A.	++
Beizlösung	k.A.	k.A.	+	+	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Benzaldehyd	k.A.	-	++	++	-	-	++	-
Benzaldehyd, wässrig (60 °C)	+	+	+	+	-	-	-	k.A.
Benzin	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
Benzoessäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Benzoessäure-benzylester	k.A.	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	k.A.	k.A.
Benzol	-	-	-	-	-	-	+	-
Benzolsulfonsäure	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	++	k.A.	k.A.
Benzylalkohol	k.A.	k.A.	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Benzylchlorid	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	-	-	k.A.	k.A.
Bier	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Bitumen	-	-	-	-	++	+	k.A.	++
Blausäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Bleiacetat	++	k.A.	++	++	++	++	k.A.	-
Bleinitrat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Bleietraethyl	-	-	-	-	++	+	k.A.	k.A.
Blechlösung	-	-	++	++	k.A.	+	k.A.	++

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 3/20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Borax	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Borsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Brackwasser	k.A.	k.A.	++	++	++	k.A.	k.A.	k.A.
Branntwein	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Bremsflüssigkeit	++	++	++	++	+	+	k.A.	+
Brom	-	-	-	k.A.	k.A.	-	k.A.	+
Brombenzol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Bromwasser	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	++	k.A.	k.A.
Bromwasserstoffsäure	++	+	++	++	-	++	k.A.	-
Bunker-Öl (60 °C)	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	+	k.A.	k.A.	k.A.
Butadien	-	-	+	+	-	++	k.A.	k.A.
Butan	-	-	-	-	++	++	k.A.	k.A.
Butanol	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Butanol, wässrig	++	++	++	++	++	-	++	++
Butanol, wässrig (60 °C)	++	++	++	++	-	+	-	k.A.
Butter	-	-	++	++	++	++	k.A.	++
Butylacetat	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	-	k.A.	-
Butylaldehyd	+	+	++	++	+	+	k.A.	+
Butylamin	-	-	-	-	+	-	k.A.	++
Butylbenzoat	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	-	k.A.	k.A.
Butyldiglykol	k.A.	k.A.	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Butylen, flüssig	-	-	k.A.	k.A.	++	+	++	k.A.
Butylenglykol (60 °C)	++	++	++	++	++	++	++	++
Butyloleat	-	-	++	++	k.A.	-	k.A.	k.A.
Butylstearat	-	-	++	++	++	k.A.	k.A.	k.A.

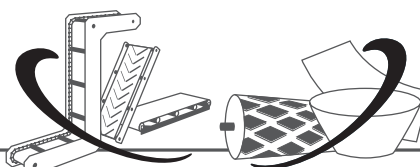
C Caliumbisulfid	-	-	-	-	++	++	k.A.	++
Calciumchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Calciumhydroxid	++	++	++	++	++	++	-	++
Calciumhypochlorid	-	-	++	++	+	k.A.	k.A.	++
Calciumhypochlorid, wässrig (60 °C)	-	-	++	++	-	+	-	k.A.
Calciumnitrat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 4/20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

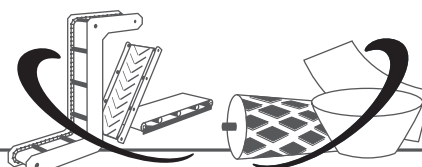
Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Calciumphosphat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Campher	+	+	+	+	++	++	k.A.	-
Carbamate	-	-	++	++	+	++	k.A.	k.A.
Clophen	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.	-
Clophen T-64 (100 °C)	-	-	k.A.	k.A.	-	-	-	+
Chlor, nass	-	-	+	+	k.A.	-	k.A.	k.A.
Chlor, trocken	-	-	k.A.	k.A.	k.A.	+	k.A.	k.A.
Chloracetone	++	k.A.	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Chloramin	++	++	++	++	++	++	k.A.	+
Chlorbenzol	-	-	-	-	-	-	++	-
Chlorbrommethan	k.A.	k.A.	+	+	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Chlorbutadien	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Chlordioxid	k.A.	k.A.	+	+	-	-	k.A.	k.A.
Chloressigsäure	+	++	++	++	++	++	k.A.	-
Chlorethanol	+	+	++	++	+	+	k.A.	-
Chlorierte Kohlenwasserstoffe	-	-	-	k.A.	+	-	k.A.	-
Chlorkalk	-	-	++	++	+	+	k.A.	++
Chlormethyl	-	-	+	+	-	-	k.A.	-
Chlornaphtalin	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Chloroform	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Chlorsäure	+	+	++	++	+	++	k.A.	-
Chlorsulfonsäure	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Chlortoluol	-	-	-	-	-	-	k.A.	++
Chlorwasser, gesättigt	-	-	++	+	-	-	k.A.	k.A.
Chlorwasserstoffgas	+	+	++	++	+	++	k.A.	-
Chrombäder	-	-	-	-	-	-	k.A.	++
Chromsäure	-	-	+	+	-	-	k.A.	+
Chromschwefelsäure	+	+	-	-	+	+	k.A.	-
Citrusöle	-	-	-	k.A.	-	++	k.A.	k.A.
Clophen-A-Typen (100 °C)	-	-	k.A.	k.A.	-	-	-	++
Crotonaldehyd	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Cumol	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	-	k.A.	k.A.

Legende
++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Cyclohexan	-	-	-	-	++	-	k.A.	-
Cyclohexanol	++	-	-	-	++	++	k.A.	k.A.
Cyclohexanon	-	-	++	++	-	-	k.A.	k.A.
Cyclohexylamin	+	+	+	+	+	+	k.A.	-
Cymol	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	-	k.A.	k.A.

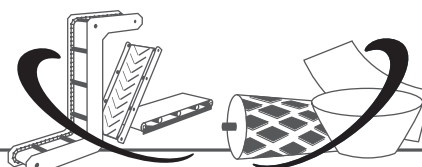
D	Werkstoff	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
	Dampf (130 °C)	-	-	++	++	-	-	-	-
	Diaceton	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
	Diacetonalkohol	-	-	++	++	-	++	k.A.	k.A.
	Dibenzylether	-	-	++	++	-	-	k.A.	k.A.
	Dibenzylsebazat	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	-	k.A.	+
	Dibuthylether	-	-	+	+	-	-	k.A.	k.A.
	Dibutylphthalat	-	-	-	-	-	-	++	++
	Dibutylphthalat (60 °C)	-	-	k.A.	k.A.	-	-	k.A.	++
	Dibutylsebazat (60 °C)	-	-	-	-	-	-	-	+
	Dichlorethan	+	+	+	+	k.A.	++	k.A.	+
	Dichlorbenzol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
	Dichlorbutylen	+	+	+	+	+	+	k.A.	-
	Dichlorisopropylether	-	-	+	+	-	-	k.A.	-
	Dicyclohexylamin	-	-	k.A.	k.A.	+	k.A.	k.A.	k.A.
	Dieselöl	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
	Diethylamin	-	-	++	++	+	-	k.A.	k.A.
	Diethylenglykol	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Diethylether	-	-	-	-	-	+	++	-
	Diethylbenzol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
	Diethylsebazat	k.A.	k.A.	++	++	-	-	k.A.	k.A.
	Diethylsebazat	-	-	+	+	-	-	k.A.	k.A.
	Diglykol	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
	Diisobutylen	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	++	+	k.A.	-
	Diisopropylbenzol	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
	Diisopropylbeton	k.A.	k.A.	++	++	-	-	k.A.	k.A.
	Dimethylether	++	+	++	++	+	+	k.A.	-
	Dimethylanilin	-	-	-	++	k.A.	-	k.A.	k.A.
	Dimethylformamid	++	+	++	++	+	++	k.A.	++

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 6 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Dimethylhydrazin	k.A.	k.A.	++	++	++	++	k.A.	-
Dimethylphthalat	-	-	++	++	-	-	k.A.	k.A.
Dinitrotoluol	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Diethylphthalat	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	-	k.A.	+
Diethylphthalat (60 °C)	-	-	k.A.	k.A.	-	-	k.A.	k.A.
Diäthylsebazat	-	-	++	++	-	-	k.A.	+
Dioxan	++	k.A.	++	++	+	-	k.A.	k.A.
Dioxolan	-	-	+	++	-	k.A.	k.A.	k.A.
Dipenten	+	+	+	+	++	+	k.A.	+
Diphenyl	+	+	+	+	+	+	k.A.	++
Diphenyloxid	k.A.	k.A.	k.A.	++	k.A.	k.A.	k.A.	+

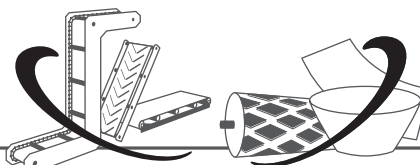
E Eisenchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Eisennitrat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Eisensulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Eisessig	++	+	++	++	+	+	k.A.	++
Entwickler (Foto)	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Epichlorhydrin	-	-	++	++	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Erdgas	+	+	-	-	++	++	k.A.	++
Erdgas, verflüssigt	-	-	-	-	++	++	k.A.	+
Erdnussöl	-	-	+	+	++	++	k.A.	++
Erdöl	-	-	-	-	+	-	k.A.	-
Essig	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Essigester	-	-	++	++	-	+	k.A.	++
Essigsäure 30%	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Essigsäure, 85% (100 °C)	-	-	k.A.	k.A.	-	k.A.	k.A.	k.A.
Essigsäure Dampf	+	++	++	k.A.	++	++	k.A.	k.A.
Essigsäureanhydrid	++	++	++	++	+	++	k.A.	+
Ethan	-	-	-	-	++	++	++	-
Ethanol (Spiritus)	++	++	++	++	++	++	+	++
Ethanol (Spiritus) (80 °C)	++	++	++	++	-	-	k.A.	-

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 7/20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Ethanol (Spiritus) mit Essigsäure (60 °C)	++	++	++	++	-	-	k.A.	k.A.
Ethanol (Spiritus) mit Essigsäure	++	++	++	++	-	+	k.A.	k.A.
Ethanolamin	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Ether	-	-	+	+	-	+	++	-
Ethylacetat	-	-	++	++	-	+	+	++
Ethylacrylat	k.A.	k.A.	++	++	+	k.A.	k.A.	++
Ethylalkohol, rein	++	++	++	++	++	++	+	++
Ethylalkohol, verg.	++	++	++	k.A.	++	++	k.A.	++
Ethylbenzoat	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Ethylbenzol	-	-	-	-	-	-	k.A.	+
Ethylcellulose	++	++	++	++	k.A.	++	k.A.	+
Ethylchlorid	++	++	++	++	++	++	-	-
Ethylen	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	++	k.A.	++	k.A.
Ethylenbromid	-	-	+	k.A.	+	+	k.A.	k.A.
Ethylenchlorhydrin	++	++	k.A.	k.A.	-	++	k.A.	+
Ethylenchlorid	k.A.	k.A.	+	+	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Ethylendiamin	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Ethylendichlorid	-	-	+	+	-	-	k.A.	+
Ethylenglykol	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Ethylenoxid	++	++	++	++	-	-	k.A.	+
Ethyltrichlorid	k.A.	k.A.	+	+	-	-	k.A.	+
Ethylformiat	-	-	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Ethylmercaptan	+	-	-	-	-	k.A.	k.A.	k.A.
Ethyloxalat	++	++	++	++	-	+	k.A.	k.A.
Ethylpentachlorbenzol	-	-	-	-	+	-	k.A.	k.A.
Ethylsilikat	++	++	++	++	++	++	++	k.A.

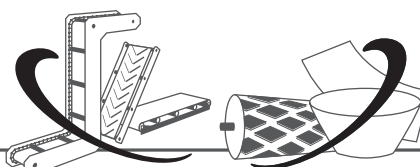
F Farbverdünnung	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Fettsäuren	+	+	-	-	++	++	k.A.	+
Fichtenöl	-	-	-	-	++	-	k.A.	k.A.
Fischöl	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	++	k.A.	k.A.	++
Fluor, flüchtig	k.A.	k.A.	+	+	k.A.	k.A.	k.A.	-

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 8 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 03/25.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Fluorbenzol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Fluorborsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Fluorkieselsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Fluorwasserstoffgas	-	-	++	++	k.A.	++	k.A.	-
Flusssäure, heiß 100 %	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Flusssäure, heiß 65 %	+	+	+	k.A.	-	+	k.A.	k.A.
Flusssäure, kalt 100 %	-	-	+	+	-	-	k.A.	-
Flusssäure, kalt 65 %	+	+	+	k.A.	-	+	k.A.	k.A.
Formamid	++	k.A.	++	++	-	-	k.A.	k.A.
Formaldehyd	k.A.	k.A.	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Fruchtsäfte (100 °C)	-	++	++	++	+	+	k.A.	++
Fufurol	+	+	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Fumarsäure	++	++	-	k.A.	++	++	k.A.	++
Furan	-	-	+	+	-	-	k.A.	k.A.

G	Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
	Gallussäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Galv. Bäder	-	-	-	-	-	-	k.A.	++
	Gasohol	-	-	-	-	-	-	-	-
	Gelatine	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Generatorgas	-	-	-	-	++	++	k.A.	++
	Gerbsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Getriebeöl	-	-	-	-	++	++	k.A.	++
	Glukose	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Glykole	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Glykolsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Glyzerin	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Glyzerintriacetat	++	+	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Grubengas	++	++	++	++	++	++	k.A.	++

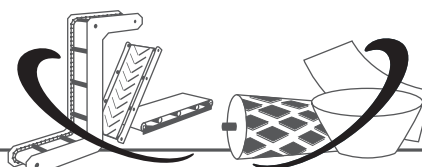
H	Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
	Harnstoff	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Harnstoff wässrig (60 °C)	++	++	++	++	++	+	k.A.	k.A.
	Hefe	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Heizöl	-	-	-	-	++	++	k.A.	-

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 9 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Helium	++	k.A.	++	++	++	++	k.A.	++
Heptan	+	+	+	+	++	++	k.A.	++
Hexachlorbutadien	+	+	-	-	+	-	k.A.	-
Hexachlorcyclohexan	+	+	-	-	k.A.	-	k.A.	-
Hexaldehyd	-	-	++	++	-	++	k.A.	++
Hexan	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
Hexantriol	k.A.	k.A.	++	++	++	++	k.A.	++
Hexen	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
Hexylalkohol	++	++	+	+	++	++	k.A.	++
Hochofengas (100%)	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Holzessig	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	++	k.A.	k.A.
Hydrauliköl (mineralisch)	-	-	-	-	++	+	k.A.	+
Hydraulikflüssigkeiten, Hydrauliköle DIN 51 524	-	-	-	-	++	+	++	+
Hydraulikflüssigkeiten, Phosphorsäureester HFD (80 °C)	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Hydraulikflüssigkeiten Öl-in-Wasser Emulsion HFA (55 °C)	-	-	-	-	++	+	k.A.	k.A.
Hydraulikflüssigkeiten Wasser-Öl-Emulsion HFB (60 °C)	-	-	-	-	k.A.	+	k.A.	k.A.
Hydrazin	k.A.	k.A.	++	++	++	++	k.A.	+
Hydrochinon	++	++	k.A.	k.A.	+	k.A.	k.A.	k.A.
Hydroxylamin	++	++	++	++	++	++	++	++

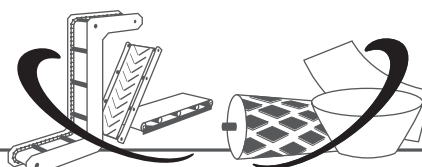
I Isobutylalkohol	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Isooctan	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
Isophoron	k.A.	k.A.	++	++	-	k.A.	k.A.	k.A.
Isopropanol (60 °C)	++	++	++	++	+	+	k.A.	++
Isopropylacetat	k.A.	k.A.	++	++	-	-	k.A.	k.A.
Isopropylether	-	-	-	-	++	++	k.A.	k.A.
Isopropylalkohol	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Isopropylchlorid	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.	k.A.

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 10 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 03/25.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Chemikalie	Werkstoff							
	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
J Jod-Jodkali	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Jodoform	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Jodpentafluorid	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Jodtinktur	++	++	++	++	++	++	k.A.	++

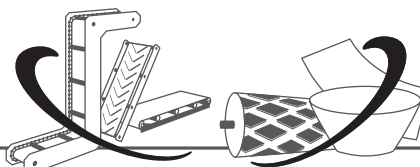
K Kakaobutter	+	+	+	+	+	+	k.A.	-
Kalilauge, wässrig 50 %	++	++	++	++	++	++	k.A.	+
Kaliumacetat	++	k.A.	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Kaliumbisulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kaliumborat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kaliumbromat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kaliumbromid	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Kaliumcarbonat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kaliumchlorat	++	++	++	++	+	++	k.A.	k.A.
Kaliumchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Kaliumchromat	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Kaliumdichromat	++	++	++	++	++	++	k.A.	+
Kaliumjodid	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Kaliumnitrat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kaliumperchlorat	+	+	++	++	+	++	k.A.	-
Kalimpermanganat, wässrig (40 °C)	-	+	++	++	-	+	k.A.	k.A.
Kaliumpermanganat	++	++	++	++	+	++	k.A.	-
Kaliumpersulfat	++	++	++	++	+	++	k.A.	-
Kaliumsulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kalkmilch	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Karbolsäure	k.A.	k.A.	-	++	++	k.A.	-	k.A.
Kerosin	-	-	-	-	++	+	k.A.	-
Kienöl	-	-	-	-	++	-	k.A.	k.A.
Kieselfluorwasserstoffsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Klauenöl	-	-	++	++	++	k.A.	k.A.	++
Kobaltchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kohlendioxid	++	++	++	++	++	++	++	++

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 11 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Kohlenmonoxid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kohlensäure	++	++	++	++	++	++	++	++
Kokereigas	-	-	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	++
Kokosöl	-	-	++	++	++	++	k.A.	++
Königswasser	+	+	+	+	+	+	k.A.	+
Kresol	-	-	-	-	+	+	k.A.	k.A.
Kresolsäure	-	-	-	-	+	+	k.A.	k.A.
Kupferacetat	k.A.	k.A.	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Kupferchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kupfercyanid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Kupfersulfat wässrig (60 °C)	++	++	++	++	++	+	k.A.	k.A.
Kupfersulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++

L	Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Lachgas	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Lackfarbe	-	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Lacklöser	-	-	-	k.A.	-	-	-	k.A.	k.A.
Lackverdünner	-	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Lactam	+	+	+	+	+	+	+	k.A.	++
Lanolin	++	++	+	+	++	++	++	k.A.	++
Laugen	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Laurylalkohol	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Lavendelöl	-	-	-	-	++	+	+	k.A.	k.A.
Lebertran	+	+	+	+	++	++	++	++	++
Leinsamenöl	-	-	++	++	++	++	++	++	+
Leuchtgas	+	+	+	+	++	++	++	k.A.	++
Liköre	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Linolsäure	k.A.	k.A.	-	-	++	-	-	k.A.	++
Lithiumchlorid	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	++

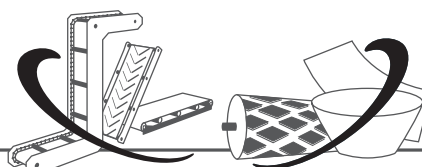
M	Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Magnesiumchlorid	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Magnesiumhydroxid	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Magnesiumsulfat	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Maisöl	++	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Maleinsäure	++	++	+	+	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 12 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

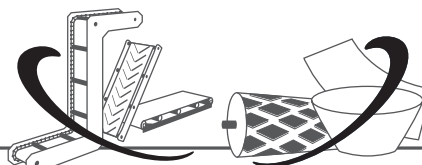
Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Maleinsäurehydrid	++	k.A.	+	+	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Margarine	+	++	+	+	++	++	k.A.	++
Meerwasser	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Melasse	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Menthol	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Mesityloxid	-	-	++	++	-	-	k.A.	-
Methan	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
Methanol	++	++	++	++	++	++	k.A.	+
Methanol (60 °C)	++	++	++	++	+	+	k.A.	+
Methylacetat	-	-	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Methylacrylat	-	-	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Methylacrylsäure	-	-	++	++	k.A.	++	k.A.	k.A.
Methylethylketon	-	-	++	++	-	-	k.A.	k.A.
Methylamin	++	++	++	++	+	++	k.A.	-
Methylbromid	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	++	-	k.A.	k.A.
Methylbutylketon	-	-	++	++	-	-	k.A.	++
Methylchlorid	-	-	+	+	-	-	-	-
Methylenchlorid	-	-	-	-	k.A.	-	k.A.	++
Methylformiat	-	-	++	++	-	++	k.A.	++
Methylethylketon	-	-	+	+	-	-	-	-
Methylglykolacetat	+	+	++	++	-	+	k.A.	k.A.
Methylisobutylketon	-	-	+	+	-	-	k.A.	+
Methylmethacrylat	-	-	-	-	-	-	k.A.	+
Methylsalicylat	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	-	k.A.	k.A.
Milch	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Milchsäure	++	++	++	++	++	++	++	++
Milchsäure wässrig 10% (40 °C)	++	++	++	++	++	++	++	k.A.
Mineralöle	+	+	+	+	++	++	++	++
Mineralwasser	++	++	++	++	++	++	++	++
Monochlorbenzol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Monochloressigsäure	+	++	++	++	++	++	k.A.	-
Monoethanolamin	++	++	++	++	-	-	k.A.	++
Monomethylanilin	-	-	k.A.	k.A.	-	-	k.A.	k.A.

Legende
++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 13 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

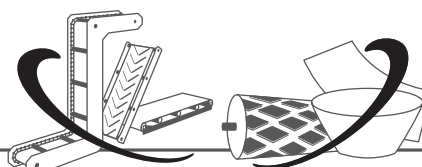
Werkstoff	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Morpholin	+	+	++	++	+	++	k.A.	k.A.
Motorenöl	+	+	+	+	++	++	k.A.	++

N	Werkstoff	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
	Naphta	-	-	-	-	+	+	++	-
	Naphtalin	-	-	-	-	-	-	-	-
	Naphtensäuren	-	-	-	-	++	k.A.	k.A.	k.A.
	Natriumacetat	++	+	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Natriumbenzoat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumbikarbonat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumbisulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumbisulfit	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumborat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumcarbonat wässrig 10% (60 °C)	++	++	++	++	++	+	k.A.	k.A.
	Natriumcarbonat (60 °C)	++	++	++	++	++	+	k.A.	k.A.
	Natriumchlorat	+	++	++	++	++	++	k.A.	-
	Natriumchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumcyanid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumdichromat	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Natriumhydroxid	++	++	++	++	++	++	-	++
	Natriumhypochlorid	+	+	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumkarbonat	++	++	++	k.A.	++	++	k.A.	++
	Natriummeta-phosphat	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Natriumnitrat wässrig (60 °C)	++	++	++	++	++	+	k.A.	k.A.
	Natriumnitrit	++	++	++	++	+	++	k.A.	-
	Natriumperborat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumperoxid	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
	Natriumphosphat	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
	Natriumsilikat	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Natriumsulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Natriumsulfid (100 °C)	-	+	++	+	+	+	k.A.	k.A.
	Natriumsulfid	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.

Legende
++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 14 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Natriumthiosulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Natriumthiosulfat (60 °C)	++	++	++	++	-	++	k.A.	k.A.
Natronlauge	+	+	++	++	+	+	k.A.	-
Nitroethan	++	++	++	++	-	+	k.A.	-
Nickelacetat	++	k.A.	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Nickelchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Nickelsulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Nikotin	++	k.A.	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Nitrobenzol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Nitroglycerin	++	++	++	++	+	++	k.A.	-
Nitromethan	++	++	++	++	-	+	k.A.	-
Nitropropan	+	+	+	+	-	-	-	-
nitrose Gase	+	+	++	++	+	+	k.A.	+
Nitrotoluol	+	+	+	+	++	+	k.A.	+
Nussöl	-	-	+	+	++	++	k.A.	++

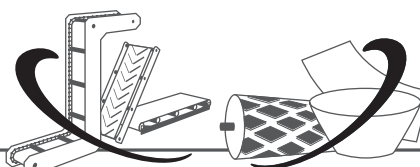
O	Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
	Octadekan	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
	Octan	-	-	-	-	k.A.	k.A.	k.A.	-
	Octylalkohol	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Oleylalkohol	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
	Olivenöl	+	+	+	+	++	++	k.A.	++
	Oxalsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Ozon	-	-	++	++	-	++	++	++
	Ölsäure	+	+	++	++	+	+	k.A.	++

P	Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
	Palmitinsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Paraffinöl	-	-	+	k.A.	++	++	k.A.	++
	Pentachlordiphenyl	+	+	+	+	+	+	k.A.	-
	Perchlorethylen	-	-	-	-	+	-	k.A.	++
	Perchlorsäure	+	+	++	++	k.A.	++	k.A.	-
	Petrolether	-	-	-	-	-	++	++	-
	Petroleum	-	-	-	-	++	++	k.A.	++
	Pflanzenöle	-	-	++	+	++	++	k.A.	++

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 03/25.



Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Phenol	+	+	++	++	+	+	k.A.	+
Phenol wässrig bis 90% (80 °C)	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Phenylmethylether	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Phenylhydrazin	++	++	+	+	-	+	k.A.	-
Phoron	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Phosgen	+	-	++	++	++	++	k.A.	-
Phosphin	++	k.A.	++	++	+	++	k.A.	-
Phosphoroxchlorid	++	k.A.	++	++	+	++	k.A.	-
Phosphorsäure wässrig (60 °C)	+	++	++	++	-	+	k.A.	k.A.
Phosphorsäure 20%	++	+	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Phosphorsäure 5%	-	-	++	++	-	++	+	-
Phosphorrichlorid	-	-	++	++	-	-	k.A.	k.A.
Phthalsäureanhydrid	++	++	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	++
Pikrinsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Pinen	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
Pineol	-	-	-	-	++	-	k.A.	k.A.
Piperidin	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Pottasche	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Propan, flüssig	+	+	++	++	++	++	k.A.	++
Propionsäure	+	+	++	++	++	++	k.A.	-
Propylacetat	-	-	++	++	-	k.A.	k.A.	k.A.
Propylalkohol	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Propylen	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Propylenoxid	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	-	k.A.	-
Pyranol	-	-	-	-	++	-	k.A.	++
Pyridin	-	-	++	++	-	-	k.A.	+
Pyrrol	+	+	+	+	-	-	k.A.	++

Q	Quecksilber	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Quecksilberchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++

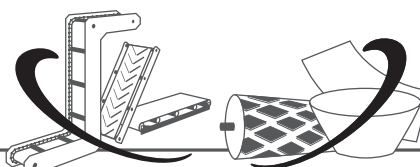
R	Rapsöl	-	-	++	++	++	++	k.A.	-
	Rindertalg	+	+	+	+	++	++	k.A.	++

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 16 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Rizinusöl	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Rohrzuckersaft	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Röstgase	++	++	++	++	+	++	k.A.	++
Rübenzuckersaft	++	++	++	++	++	++	k.A.	++

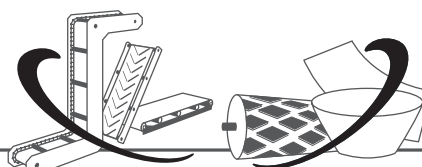
S	Werkstoff	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
	Sagrotan	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Salicylsäure	++	++	++	++	++	++	++	++
	Salpetersäure, konz.	-	-	+	+	-	+	-	-
	Salpetersäure, rot	-	-	-	-	-	-	-	-
	Salpetersäure, verdünnt	-	-	++	++	-	++	k.A.	++
	Salpetersäure, rauchend (60 °C)	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
	Salzsäure, konz. heiß	-	-	+	+	-	-	k.A.	-
	Salzsäure, konz. kalt	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Salzsäure, verdünnt	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Salzwasser	k.A.	k.A.	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Sauerstoff, kalt	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Sauerstoff, heiß	-	-	-	-	-	-	k.A.	++
	Schmieröl	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
	Schwarzlauge (100 °C)	+	+	++	++	+	+	k.A.	k.A.
	Schwefel	-	-	++	++	-	++	k.A.	++
	Schwefeldioxid	+	+	++	++	-	+	k.A.	++
	Schwefelhexafluorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	schweflige Säure	++	++	++	++	++	++	-	-
	Schwefelkohlenstoff	k.A.	k.A.	-	-	+	-	k.A.	k.A.
	Schwefelsäure, 10 %	++	++	++	k.A.	++	++	-	++
	Schwefelsäure, 50 %	-	-	++	k.A.	-	+	-	k.A.
	Schwefelsäure, 90 %	-	-	+	k.A.	-	-	-	k.A.
	Schwefelsäure, konz.	-	-	++	++	-	-	-	-
	Schwefelsäure, verdünnt	-	-	-	-	-	-	-	-
	Schwefeltrioxid	++	-	++	++	-	-	k.A.	++
	Schwefelwasserstoff	+	+	++	k.A.	+	+	k.A.	k.A.
	Schwefelwasserstoff wässrig (60 °C)	+	++	++	++	+	+	k.A.	k.A.

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 17 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Schweinefett	-	+	++	k.A.	++	++	k.A.	k.A.
Seifenlösung	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Senf	++	++	++	k.A.	++	++	k.A.	k.A.
Senfgas	++	k.A.	++	++	k.A.	++	k.A.	++
Silbernitrat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Silikatester	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
Silikonfett	++	++	++	++	++	++	k.A.	+
Silikonöle	++	++	++	++	++	++	k.A.	+
Sodalösung wässrig (60 °C)	++	++	++	++	++	+	k.A.	++
Soda	++	++	++	++	++	++	++	++
Spindelöl	-	-	-	k.A.	++	++	k.A.	k.A.
Spirituosen	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Stärke	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Stearinsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Stickstoff	++	++	++	++	++	++	++	++
Stickstofftetroxid	-	-	+	+	-	-	k.A.	+
Strahlungen	++	++	-	++	++	++	k.A.	+
Styrol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Sulfitablaugen	++	++	++	++	++	++	k.A.	-
Sulfurylchlorid	++	++	++	++	+	++	-	-

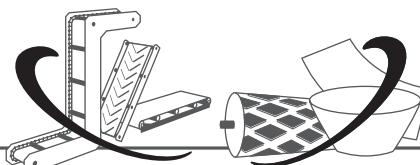
T Talg	+	+	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Tannin	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Teer	-	-	-	-	++	+	k.A.	++
Terpentin	-	-	-	-	++	-	k.A.	-
Terpentinöl	-	-	-	-	++	-	k.A.	-
Tert. Butylalkohol	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Tert. Butylmercaptan	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Testbenzin	+	+	+	+	++	++	k.A.	k.A.
Tetrachlorethylen	-	-	-	-	+	-	k.A.	++
Tetrachlorkohlenstoff	-	-	-	-	+	-	+	-
Tetrahydrofuran	-	-	++	++	+	+	k.A.	-
Tetralin	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Thionylchlorid	-	-	-	-	k.A.	++	k.A.	-

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig += beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 18 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Thiophen	+	+	+	+	++	+	k.A.	-
Tierische Fette	-	-	++	++	++	++	k.A.	++
Tinte	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Titantetrachlorid	-	-	-	-	+	-	k.A.	k.A.
Toluol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Toluoldiisocyanat	+	+	++	++	k.A.	-	k.A.	k.A.
Transformatoröl	-	-	-	-	++	++	k.A.	++
Traubenzucker	++	++	++	++	++	++	++	++
Triacetin	++	+	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Triethanolamin	++	++	++	++	+	++	++	-
Triethylaluminium	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Triethylamin	+	+	+	+	++	++	-	k.A.
Triethylboran	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
Tributoxyethylphosphat	-	-	-	-	-	-	-	k.A.
Tributylmercaptan	-	-	-	-	-	-	k.A.	k.A.
Tributylphosphat	++	-	++	++	-	-	k.A.	k.A.
Trichloressigsäure	+	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
Trichlorethan	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Trichlorethylen	-	-	-	-	+	-	-	++
Trichlormethan	-	-	-	-	-	-	k.A.	-
Trikresylphosphat	-	-	++	++	-	+	k.A.	+
Trinatriumphosphat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Trinitrotoluol	-	-	-	-	-	++	k.A.	k.A.
Triocetylphosphat	-	-	++	++	-	-	k.A.	+
Turbinenöl	-	-	-	-	++	++	k.A.	k.A.

U	Unterchlorige Säure	++	++	++	++	-	k.A.	k.A.	k.A.
	Überchlorsäure	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	++	k.A.	-

V	Vaseline (60 °C)	-	-	-	-	++	++	-	+
	Vinylacetat	++	k.A.	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Vinylchlorid	k.A.	k.A.	k.A.	++	k.A.	-	k.A.	k.A.

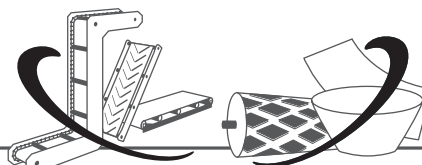
W	Wachs, geschmolzen	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.	k.A.
	Walrat	+	-	+	+	++	++	k.A.	-

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig - = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 19 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik

Technische Hilfe

Chemikalienbeständigkeit von Basiselastomeren

Werkstoff Chemikalie	NR	SBR/BR	IIR	EPDM	NBR	CR	PUR	VMQ (SI)
Waschlaugen	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Wasser	++	++	++	++	++	++	++	++
Wasserdampf ≤ 150 °C	-	-	++	++	-	+	k.A.	-
Wasserdampf > 150 °C	-	-	+	++	-	-	k.A.	-
Wasserstoff	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Wasserstoff, heiß	++	++	++	k.A.	++	++	k.A.	++
Wasserstoff, kalt	++	++	++	++	++	++	k.A.	+
Wasserstoffperoxid, wässrig	-	-	++	++	-	-	k.A.	+
Wasserstoffsuperoxid, verdünnt	+	+	++	++	+	++	k.A.	-
Wasserstoffsuperoxid, konz.	+	+	++	++	+	++	k.A.	-
Weinsäure	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
Weinsteinsäure	++	++	++	k.A.	++	++	k.A.	++
Weißöl	-	-	-	-	++	++	k.A.	-
Whisky und Weine	++	++	++	++	++	++	++	++
Wollfett	+	+	+	k.A.	++	++	k.A.	++

X	Xylamon	+	+	+	+	+	+	k.A.	++
	Xyliden	-	-	-	-	+	-	k.A.	-
	Xylol	-	-	-	-	-	-	k.A.	-

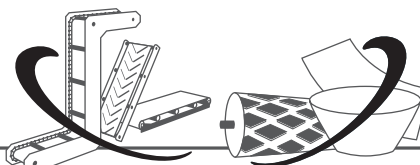
Z	Zeolithe	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Zinkacetat	++	+	++	++	++	++	k.A.	-
	Zinkchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Zinksulfat	++	++	++	++	++	++	k.A.	++
	Zinnchlorid	++	++	++	++	++	++	k.A.	k.A.
	Zitronensäure wässrig (60 °C)	++	++	++	++	++	+	k.A.	k.A.
	Zitronensaft	++	++	k.A.	k.A.	++	++	k.A.	++
	Zitronensäure (70 °C)	++	++	++	++	++	++	k.A.	++

Legende

++ = gut bis sehr gut beständig + = beständig -- = nicht beständig k.A. = keine Angabe

Seite 20 / 20

Die Angaben basieren auf gegenwärtigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter bzw. Anwender nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze oder Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Für Druckfehler und Irrtümer keine Gewähr. Technische Änderungen vorbehalten. Weitergabe und Vervielfältigung dieses Dokumentes bzw. seiner Inhalte – auch auszugsweise – nur mit Genehmigung des noltewerks. Stand 0325.



fördertechnik
elastomertechnik